

LINOLIT® LINCRETE® ST (6-12 мм)

Модифицированный четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

ПРИМЕНЕНИЕ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности, а также в помещениях общего назначения с высокими химическими, температурными и механическими воздействиями и требованиями по гигиене.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие прочностные характеристики.
- Хорошая экономичность.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.
- Химическая стойкость (см. приложение).
- Быстрый набор прочности.
- Высокая скорость укладки покрытия.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации.

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Состав LINOLIT® LINCRETE ST (6-12 мм) упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках и канистрах. В состав комплекта LINOLIT® LINCRETE ST (6-12 мм) входит:

- компонент А (связующее) – 2,67 кг (канистра емкостью 5 л);
- компонент В (отвердитель) – 2,96 кг (канистра емкостью 5 л);
- компонент С (наполнитель) – 25 кг (бумажный мешок);
- пигментная паста – 0,385 кг (ведро емкостью 1 л).

Масса комплекта: 31,015 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованный материал транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Хранить и перевозить материал необходимо в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C,

не подвергать воздействию высокой влажности. Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить до последующего применения запрещается. **Категорически запрещается замораживать материал при транспортировке и хранении!**

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал наносится на подготовленное и загрунтованное основание. Недопустимо использовать материал без грунтовочного состава LINCRETE® P100. Требования к предварительной подготовке основания подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав LINCRETE® P100. Изучение этой документации является обязательным.

На загрунтованной поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также видимых пор. Следует внимательно проконтролировать, чтобы поверхность грунта перед нанесением состава не была липкой.

Важным фактором для достижения максимальной адгезии является отсутствие загрязнений на поверхности: пыль, шпаклевки, краски, следы от шин, пятна от ГСМ и т.д.

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C до +25°C. Определять температуру основания наиболее удобно с помощью бесконтактного инфракрасного термометра.
- Температура основания должна быть на +3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат.
- По возможности, должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах

LINOLIT® LINCRETE® ST (6-12 мм)

Модифицированный четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

основания. К этому могут привести солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.

- Температура воздуха на строительной площадке может варьироваться в пределах от +15°C до +30°C. Следует устранять сквозняки – это может привести к дефектам поверхности.
- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Удобнее всего определять влажность с помощью термогигрометра.
- Рекомендуемая температура материала около +20°C. При этом следует учитывать разницу температур основания и материала. Так при высокой температуре на объекте (+25-30°C) температура материала, по возможности, должна составлять +15°C. И наоборот, при низкой температуре на объекте (+15°C), лучше всего использовать материал с температурой около +25°C.

Все вышеперечисленные факторы, в той или иной степени, влияют на вязкость (текучесть) материала, время жизни, сроки и механизм полимеризации и внешний вид поверхности.

Приготовление материала

LINOLIT® LINCRETE® ST (6-12 мм) состоит из 4-х компонентов:

- компонент А (связующее);
- компонент В (отвердитель);
- компонент С (наполнитель);
- пигментная паста.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость со связующим (компонент А)

и емкость с отвердителем (компонент В) и вылить в предварительно подготовленную емкость для приготовления материала (объемом не менее 30-50 л). Тщательно перемешать в течение 30 секунд с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой.

Добавить пигментную пасту и перемешать еще 30 секунд. Проверить, отсутствует ли перемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала при перемешивании.

2. Перелить смесь компонентов (А+В) в смеситель, включить режим перемешивания. Постепенно вносить наполнитель (компонент С) в смесь, мешать в течение минимум 2 минут до полного перемешивания и получения однородной смеси. Рекомендуемое время смешивания: 2-3 минуты.

Каждый последующий замес должен быть равен по времени (все замесы должны быть равны по времени). Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежании дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию).

Протекающие реакции идут с выделением тепла. Поэтому смесь саморазогревается в объеме (ведре) и процесс полимеризации ускоряется. Из этого следует, что время жизни материала в объеме ограничено и не следует держать материал в емкостях слишком долго. Время жизни материала 10 минут.

Нанесение материала

Замешанный материал выливается на поверхность (важно сделать в течение 1-3 минут) и выравнивается строительной кельмой (гладилкой). Для передвижения по свежему материалу необходимо использовать мокроступы.

Важной особенностью материала является скорость протекающих реакций и, как сле-

LINOLIT® LINCRETE® ST (6-12 мм)

Модифицированный четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

дствие, ограниченное время обработки. При недостаточной оперативности в проведении работ, на поверхности могут оставаться следы от распределения или обработки. При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 10 минут (при 20°C) может оставаться видимая граница.

Толщина покрытия

Состав LINOLIT® LINCRETE® ST может наноситься слоем разной толщины от 6 до 12 мм в зависимости от планируемых нагрузок.

Техника безопасности

- Во время работы с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время нанесения материала.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства материала LINOLIT® LINCRETE® ST осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления потребителей вносить изменения в техническое описание производимой продукции. Потребителю всегда следует запрашивать актуальное техническое описание по интересующей продук-

ции, информация о которой высылается производителем по запросу.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

За технической консультацией, а также по вопросам проведения обучения качественному устройству промышленных покрытий рекомендуем обращаться к производителю.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

LINOLIT® LINCRETE® ST (6-12 мм)

Модифицированный четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

ПРИЛОЖЕНИЕ: Технические характеристики

Толщина слоя	6-12 мм
Расход материала (при толщине слоя 6, 9, 12 мм)	при 6 мм = 11,4 кг/м², при 9 мм = 17,1 кг/м², при 12 мм = 22,8 кг/м²
Время гелеобразования состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов): в объеме (замешанный в емкости): состав, распределенный по поверхности:	10 минут 15 минут
Пешеходная нагрузка	через 12 часов
Транспортная нагрузка (до 200 кг/см ²)	через 3 суток
Прочность на сжатие на изгиб через 28 суток	мин. 55 МПа
Прочность при растяжении на изгиб через 28 суток	мин. 9 МПа
Плотность	1900 кг/м³
Поверхность	цветная*, матовая
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR0,5
Стойкость к воздействию высоких температур	при 6 мм от -35 до +90°C при 9 мм от -35 до +100°C при 12 мм от -35 до +110°C
Твердость по Шору (тип D) через 28 суток	80
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11
Ударная прочность	41 кдж/м²
Адгезия к поверхности основания	2,4 МПа
Максимально допустимый уклон основания	не более 5 %

* Производится в стандартных цветах (красный, бежевый, серый, светло-серый, черный, синий, зеленый). В связи с тем, что в материале присутствуют полиуретановые смолы, воздействие прямого ультрафиолетового излучения может привести к изменению внешнего вида покрытия. При этом изменение цвета и блеска, как общее, так и локальное, не влияет на физико-механические характеристики и свойства покрытия, и не является дефектом.

LINOLIT® LINCRETE® ST (6-12 мм)

Модифицированный четырехкомпонентный состав на полиуретан-цементной основе для устройства покрытия бетонного пола

ПРИЛОЖЕНИЕ

Химическая устойчивость

Таблица химической стойкости LINOLIT® LINCRETE® ST по DIN 13529 (95/1999). Указана устойчивость к веществам после 1-х суток утечки вещества на поверхность образца.

A — материал устойчив, возможно небольшое снижение твердости (5-10 единиц по Шору).

B — материал относительно устойчив, при более длительных воздействиях возможно повреждение поверхности покрытия и уменьшение твердости покрытия (10-20 единиц по Шору).

C — материал неустойчив, наблюдается существенное уменьшение твердости покрытия (20-40 единиц по Шору), поверхность повреждается с образованием вздутий и пузырей.

D — возможно изменение блеска и цвета, без нарушений механических свойств материала.

Важно помнить, что утечки реактивов следует устранять как можно быстрее, с очисткой напольного покрытия. Чем длительнее утечка, тем сильнее повреждение покрытия. Так же, данные вещества испытывались при комнатной температуре. Повышение температуры эксплуатации может привести к ускоренному разрушению покрытий при утечках реактивов. Изменения цвета и блеска покрытия, в большинстве случаев, не означают потерю механической прочности.

Химикаты	Результат	Химикаты	Тестовая группа	Химикаты	Тестовая группа
Никеля сульфат (20%)	A	Калия бромид (24%)	A	Натрия гидрофосфат	A
Азотная кислота (<10%)	A/D	Калия карбонат (30%)	A	Натрия гидросульфат (23%)	A/D
Азотная кислота (30)	A/D	Калия хлорид (20%)	A	Натрия гидросульфит (50%)	A/D
Нитробензол	A	Калия цианид (20%)	A	Натрия гидроксид (20%)	A/D
2-нитропропан	A	Калия фторид (30%)	A	Натрия иодид (20%)	A
Растворитель для нитрокрасок	A	Калия гексацианоферрит (II)	A	Натрия нитрат (20%)	A
Нитротолуол	A	Калия гидросульфат разьедал (20%)	A	Натрия нитрид (20%)	A
N-метилпирролидон	A	Калия гидроксид (20%)	A/D	Натрия фосфат (20%)	A/D
н-октан	A	Калия иодид (20%)	A	Натрия силикат (20%)	A/D
н-пропилацетат	A	Калия нитрат (20%)	A	Натрия сульфат (20%)	A

Химикаты	Результат	Химикаты	Тестовая группа	Химикаты	Тестовая группа
н-пропанол	A	Калия фосфат (20%)	A	Натрия сульфид (20%)	A/D
Олеиновая кислота	A	Натрия гидроксид (20%)	A	Натрия тетраборат (Бура) (20%)	A/D
Раствор щавелевой кислоты (10%)	A/D	Пропионовая кислота (10%)	A/D	Натрия тиосульфат (20%)	A
Раствор лимонной кислоты (23%)	A/D	Пропионовая кислота 99%	C	Соев. лецитин	A/D
Пентан	A	Пропиленгликоль	A	Нефтяная лигроиновая нефтя	A/D
Перхлорэтилен	B/D	Салициловая кислота (10%)	A/D	Стирол	A/D
Бензин	A/D	Морская вода	A	Серная кислота > 20%	B/D
Нефть	A	Тормозная жидкость	A	Серная кислота 60%	C
Фенол	A	Раствор мыла 5%	A	Талловое масло	A
Кислота фосфорно-пропионовая	C	Натрия гидроксид (>20%)	A/D	Дубильная кислота (10%)*	A/D
Фосфорная кислота (20%)	A/D	Насыщенный раствор натрия сульфида 17%	A	Тензины	A
Фосфорная кислота 40%	A/D	Натрия ацетат (20%)	A	Тetraгидрофуран (ТГФ)	B/D
Фосфор хлористый	A/D	Натрий алюминий сульфат (20%)	A	Толуол	A/D
Диэтиловый эфир фталиевой кислоты	A/D	Натрия бромид (20%)	A	Трихлорбензол	B/D
Пластификатор (Фталат)	A/D	Натрия карбонат (20%)	A	Трихлорэтан	B/D
Многоатомные спирты	A/D	Натрия хлорид (20%)	A	Трихлорэтилен	B/D
Полихлорированный бифенил	B/D	Натрия цианид (20%)	A	Хлороформ	C
Простой полиэфир	A/D	Натрия дигидрофосфат (20%)	A	Трихлорфенол	C
Полиэтиленгликоль	A	Натрия ацетат фторированный	A	Триэтаноламин (98 %)	A/D
Калий алюминий сульфат (30%)	A	Натрия фторид	A	Триэтиламин (99 %)	A/D
Калия бикарбонат (22%)	A	Натрия гексафторсиликат	A	Триэтилентетрамин (ТЕТА)	A/D
Калия борат (31%)	A	Натрия гидрокарбонат	A	Триэтиленгликоль	A

Дата выпуска листа технического описания: 17.04.2023 г.

Настоящий лист технического описания продукта отменяет все предыдущие версии данного документа. Производитель оставляет за собой право актуализировать информацию и лист технического описания без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой выпуска.

Предоставленная в листе технического описания информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала в условиях, не обозначенных в данном листе, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение завода-производителя. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.